

RX 50

Technische Daten.

Elektro-Gabelstapler

RX 50-10 / RX 50-13 / RX 50-15 / RX 50-16.



STILL

Wir wollen was bewegen.

Elektro-Gabelstapler RX 50.

Dieses Typenblatt nach VDI-Richtlinien 2198 nennt nur die technischen Werte des Standard-Gerätes.
Abweichende Bereifungen, andere Hubgerüste, Zusatzeinrichtungen usw. können andere Werte ergeben.

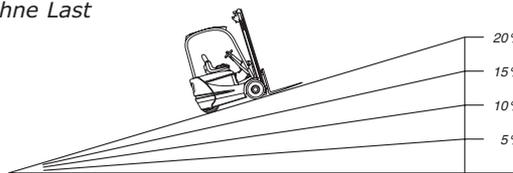
| | | | | | | | | | | | |
|------------------|--|--|------------------------|--------------------|-------------|------------------------|--------|-------------|------------------------|--------|------|
| Kennzeichen | 1.1 | Hersteller | Still GmbH | | | Still GmbH | | | Still GmbH | | |
| | 1.2 | Typzeichen des Herstellers | RX 50-10 | | | RX 50-13 | | | RX 50-16 | | |
| | 1.3 | Antrieb Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, Netzelektro | Elektro | | | Elektro | | | Elektro | | |
| | 1.4 | Bedienung Hand, Geh, Stand, Sitz, Kommissionierer | Sitz | | | Sitz | | | Sitz | | |
| | 1.5 | Tragfähigkeit/Last | Q (kg) | 1000 | | | 1250 | | | 1500 | |
| | 1.6 | Lastschwerpunkt | c (mm) | 500 | | | 500 | | | 500 | |
| | 1.8 | Lastabstand | x (mm) | 298 | | | 325 | | | 325 | |
| | 1.9 | Radstand (Hubgerüst vor/senkrecht/zurück) | y (mm) | 997 | 1030 | 1096 | 1079 | 1112 | 1178 | 1129 | 1162 |
| | Gewichte | 2.1 | Eigengewicht | kg | 2228 | 2210 | 2538 | 2520 | 2502 | 2748 | 2730 |
| 2.2 | | Achslast mit Last vorn | kg | 2847 | 2805 | 3279 | 3265 | 3251 | 3697 | 3685 | |
| 2.2.1 | | Achslast mit Last hinten | kg | 381 | 405 | 509 | 505 | 497 | 551 | 545 | |
| 2.3 | | Achslast ohne Last vorn | kg | 1072 | 1060 | 1102 | 1090 | 1074 | 1132 | 1120 | |
| 2.3.1 | | Achslast ohne Last hinten | kg | 1156 | 1150 | 1436 | 1430 | 1424 | 1616 | 1610 | |
| Räder, Fahrwerk | 3.1 | Bereifung Vollgummi, Superelastik, Luft, Polyurethan | V | | SE | V | SE | L | V | SE | |
| | 3.2 | Reifengröße, vorn | 16x6x10 ^{1/2} | | 16x6-8 | 16x6x10 ^{1/2} | 18x7-8 | 18x7-8/16PR | 16x7x10 ^{1/2} | 18x7-8 | |
| | 3.3 | Reifengröße, hinten | 16x6x10 ^{1/2} | | 16x6-8 | 16x6x10 ^{1/2} | 18x7-8 | 18x7-8/16PR | 16x7x10 ^{1/2} | 18x7-8 | |
| | 3.5 | Räder, Anzahl vorn (x = angetrieben) | 2 | | | 2 | | | 2 | | |
| | 3.5.1 | Räder, Anzahl hinten (x = angetrieben) | 1x | | | 1x | | | 1x | | |
| | 3.6 | Spurweite, vorn | b ₁₀ (mm) | 848 | | 835 | 842 | 870 | 853 | 842 | |
| | 3.7 | Spurweite, hinten | b ₁₁ (mm) | 0 | | 0 | | | 0 | | |
| Grundabmessungen | 4.1 | Neigung Hubgerüst/Gabelträger, vor | Grad | 3 | | 3 | | | 3 | | |
| | 4.1.1 | Neigung Hubgerüst/Gabelträger, zurück | Grad | 6 | | 6 | | | 6 | | |
| | 4.2 | Höhe Hubgerüst eingefahren | h ₁ (mm) | 2260 | | 2260 | | | 2260 | | |
| | 4.3 | Freihub | h ₂ (mm) | 150 | | 150 | | | 150 | | |
| | 4.4 | Hub | h ₃ (mm) | 3430 | | 3430 | | | 3430 | | |
| | 4.5 | Höhe Hubgerüst ausgefahren | h ₄ (mm) | 4080 | | 4080 | | | 4080 | | |
| | 4.7 | Höhe über Schutzdach (Kabine) | h ₆ (mm) | 2065* | | 2080** | | | 2080 | | |
| | 4.8 | Sitzhöhe/Standhöhe | h ₇ (mm) | 920 | | 935 | | | 935 | | |
| | 4.12 | Kupplungshöhe | h ₁₀ (mm) | 420 | | 435 | | | 435 | | |
| | 4.19 | Gesamtlänge | l ₁ (mm) | 2423 | | 2527 | | | 2577 | | |
| | 4.20 | Länge einschl. Gabelrücken | l ₂ (mm) | 1623 | | 1727 | | | 1777 | | |
| | 4.21 | Gesamtbreite | b ₁ (mm) | 1006 | 998 | 993 | 996 | 1043 | 1037 | 996 | |
| | 4.22 | Gabelzinkendicke | s (mm) | 35 | | 35 | | | 35 | | |
| | 4.22.1 | Gabelzinkenbreite | e (mm) | 80 | | 80 | | | 80 | | |
| | 4.22.2 | Gabelzinkenlänge | l (mm) | 800 | | 800 | | | 800 | | |
| | 4.23 | Gabelträger DIN 15173, Klasse/Form A, B | | ISO II B | | ISO II B | | | ISO II B | | |
| | 4.24 | Gabelträgerbreite | b ₃ (mm) | 980 | | 980 | | | 980 | | |
| | 4.31 | Bodenfreiheit mit Last unter Hubgerüst | m ₁ (mm) | 90 | | 90 | | | 90 | | |
| | 4.32 | Bodenfreiheit Mitte Radstand | m ₂ (mm) | 100 | | 100 | | | 100 | | |
| | 4.33 | Arbeitsgangbreite bei Palette 1000 x 1200 quer | A _{st} (mm) | 2955 | | 3058 | | | 3108 | | |
| 4.34 | Arbeitsgangbreite bei Palette 800 x 1200 längs | A _{st} (mm) | 3075 | | 3180 | | | 3230 | | | |
| 4.35 | Wenderadius | W _a (mm) | 1325 | | 1403 | | | 1453 | | | |
| 4.36 | kleinster Drehpunktstand | b ₁₃ (mm) | | | | | | | | | |
| Leistungsdaten | 5.1 | Fahrgeschwindigkeit mit Last | km/h | 11,5 | | 12 | | | 12 | | |
| | 5.1.1 | Fahrgeschwindigkeit ohne Last | km/h | 12 | | 12,5 | | | 12,5 | | |
| | 5.2 | Hubgeschwindigkeit mit Last | m/s | 0,32 | | 0,31 | | | 0,3 | | |
| | 5.2.1 | Hubgeschwindigkeit ohne Last | m/s | 0,52 | | 0,52 | | | 0,52 | | |
| | 5.3 | Senkgeschwindigkeit mit Last | m/s | 0,54 | | 0,54 | | | 0,54 | | |
| | 5.3.1 | Senkgeschwindigkeit ohne Last | m/s | 0,6 | | 0,6 | | | 0,6 | | |
| | 5.5 | Zugkraft mit Last | N | 1650 | | 1400 | | | 1280 | | |
| | 5.5.1 | Zugkraft ohne Last | N | 1950 | | 1700 | | | 1670 | | |
| | 5.6 | max. Zugkraft mit Last | N | 2840 | | 3500 | | | 3770 | | |
| | 5.6.1 | max. Zugkraft ohne Last | N | 8200 | | 7500 | | | 7500 | | |
| | 5.7 | Steigfähigkeit mit Last | % | 6,5 | | 5 | | | 4 | | |
| | 5.7.1 | Steigfähigkeit ohne Last | % | 11 | | 8,5 | | | 8 | | |
| | 5.8 | max. Steigfähigkeit mit Last | % | 19 | | 19 | | | 16 | | |
| 5.8.1 | max. Steigfähigkeit ohne Last | % | 25 | | 25 | | | 25 | | | |
| 5.9 | Beschleunigungszeit mit Last | s | 5,3 | | 5,4 | | | 5,5 | | | |
| 5.9.1 | Beschleunigungszeit ohne Last | s | 4,7 | | 4,8 | | | 4,9 | | | |
| 5.10 | Betriebsbremse | | hydraulisch | | hydraulisch | | | hydraulisch | | | |
| E-Motor | 6.1 | Fahrmotor, Leistung KB 60 min | kW | 4,5 | | 4,5 | | | 4,5 | | |
| | 6.2 | Hubmotor, Leistung bei 15% ED | kW | 7,8 | | 7,8 | | | 7,8 | | |
| | 6.3 | Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, nein | | DIN 43535 A | | DIN 43535 A | | | DIN 43535 A | | |
| | 6.4 | Batteriespannung | U (V) | 24 | | 24 | | | 24 | | |
| | 6.4.1 | Batteriekapazität | K 5 (Ah) | 575 (500-625) | | 805 (600-875) | | | 920 (700-1000) | | |
| | 6.5 | Batteriegewicht | kg | 445 | | 600 | | | 676 | | |
| 6.6 | Energieverbrauch nach VDI-Zyklus | kWh/h | | | | | | | | | |
| Sonstiges | 8.1 | Art der Fahrsteuerung | | Stilltronic-Impuls | | Stilltronic-Impuls | | | Stilltronic-Impuls | | |
| | 8.2 | Arbeitsdruck für Anbaugeräte | bar | 190 | | 190 | | | 190 | | |
| | 8.3 | Ölmenge für Anbaugeräte | l/min | | | | | | | | |
| | 8.4 | Schallpegel, Fahrerohr | dB (A) | | | | | | | | |
| | 8.5 | Anhängerkupplung, Art/Typ DIN | | Bolzen | | Bolzen | | | Bolzen | | |

* Schutzdach auch in Höhe 1965 mm lieferbar ** Schutzdach auch in Höhe 1980 mm lieferbar

| | | | | |
|--------------------|------------------------|--------|--------------|--|
| Still GmbH | Still GmbH | | | |
| RX 50-16 | RX 50-16 | | | |
| Elektro | Elektro | | | |
| Sitz | Sitz | | | |
| 1600 | 1600 | | | |
| 500 | 500 | | | |
| 330 | 330 | | | |
| 1228 | 1129 | 1162 | 1228 | |
| 2702 | 2798 | 2780 | 2762 | |
| 3673 | 3878 | 3875 | 3854 | |
| 539 | 520 | 505 | 508 | |
| 1108 | 1142 | 1130 | 1118 | |
| 1604 | 1656 | 1650 | 1644 | |
| L | V | SE | L | |
| 18x7-8/16 PR | 16x7x10 ^{1/2} | 18x7-8 | 18x7-8/16 PR | |
| 18x7-8/16 PR | 16x7x10 ^{1/2} | 18x7-8 | 18x7-8/16 PR | |
| 2 | 2 | | | |
| 1x | 1x | | | |
| 870 | 853 | 842 | 870 | |
| 0 | 0 | | | |
| 3 | 3 | | | |
| 6 | 6 | | | |
| 2260 | 2260 | | | |
| 150 | 150 | | | |
| 3430 | 3430 | | | |
| 4080 | 4080 | | | |
| 2080** | 2080** | | | |
| 935 | 935 | | | |
| 435 | 435 | | | |
| 2582 | 2582 | | | |
| 1782 | 1782 | | | |
| 1043 | 1037 | 996 | 1043 | |
| 40 | 40 | | | |
| 80 | 80 | | | |
| 800 | 800 | | | |
| ISO II B | ISO II B | | | |
| 980 | 980 | | | |
| 90 | 90 | | | |
| 100 | 100 | | | |
| 3117 | 3117 | | | |
| 3239 | 3239 | | | |
| 1458 | 1458 | | | |
| 12 | 12 | | | |
| 12,5 | 12,5 | | | |
| 0,3 | 0,3 | | | |
| 0,52 | 0,52 | | | |
| 0,54 | 0,54 | | | |
| 0,6 | 0,6 | | | |
| 1240 | 1240 | | | |
| 1670 | 1670 | | | |
| 3470 | 3470 | | | |
| 7500 | 7500 | | | |
| 4 | 4 | | | |
| 7,5 | 7,5 | | | |
| 15 | 15 | | | |
| 25 | 25 | | | |
| 5,6 | 5,6 | | | |
| 5 | 5 | | | |
| hydraulisch | hydraulisch | | | |
| 4,5 | 4,5 | | | |
| 7,8 | 7,8 | | | |
| DIN 43535 A | DIN 43535 A | | | |
| 24 | 24 | | | |
| 920 (700-1000) | 920 (700-1000) | | | |
| 676 | 676 | | | |
| Stilltronic-Impuls | Stilltronic-Impuls | | | |
| 190 | 190 | | | |
| Bolzen | Bolzen | | | |

Steigungen (trockene Raubbetonfahrbahn = Reibbeiwert 0,8, Bereifung SE) je Stunde zulässige Fahrstrecke in m.

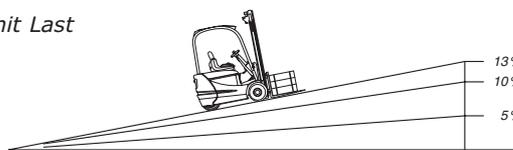
ohne Last



| | RX 50-10 | RX 50-13 | RX 50-15 | RX 50-16 |
|-----|----------|----------|----------|----------|
| 20% | 730 m | 570 m | 400 m | 380 m |
| 15% | 1800 m | 820 m | 740 m | 700 m |
| 10% | 6010 m | 2730 m | 2240 m | 2100 m |
| 5% | 8400 m | 7980 m | 7800 m | 7500 m |

Beispiel RX 50-13 (mit Last und SE-Reifen) Steigung 10%, 10 m lang. Diese Steigung kann 97mal stündlich befahren werden.

mit Last

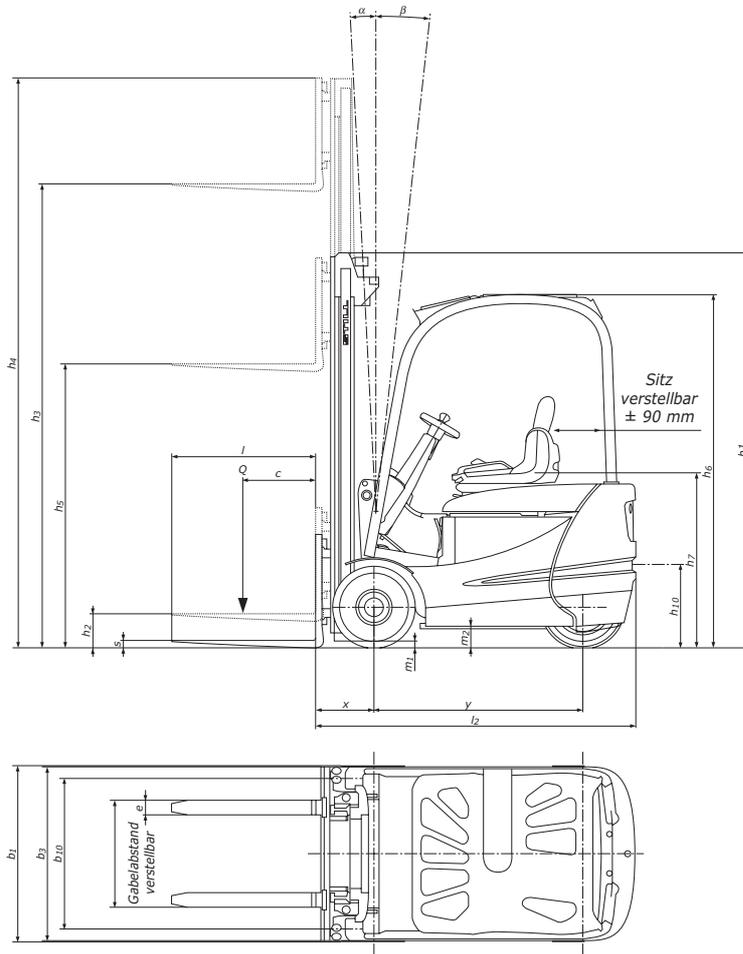


| | RX 50-10 | RX 50-13 | RX 50-15 | RX 50-16 |
|-----|----------|----------|----------|----------|
| 13% | 710 m | 420 m | 270 m | 250 m |
| 10% | 1490 m | 970 m | 570 m | 510 m |
| 5% | 6930 m | 3900 m | 2600 m | 2360 m |

Hubgerüstausführungen.

| | | Teleskop-Hubgerüst | | | | |
|---|--------------|--------------------|----------------|-----------|-----------|-----------|
| | Nennhub | h_3 | 2630-3430 | 3530-4430 | 4530-4830 | 4930-5130 |
| | Bauhöhe | h_1 | 1860-2260 | 2310-2760 | 2810-2960 | 3010-3110 |
| | Freihub | h_2 | 150 | | | |
| | größte Höhe | h_4 | 3280-4080 | 4180-5080 | 5180-5480 | 5580-6080 |
| RX 50-10 | Neigwinkel | α β | 3/6 | | | |
| | Radstand* | y | 997/1030/1096 | | | |
| | Gesamtbreite | b_1 SE | 998 | | | |
| | | V | 1006 | | | |
| Lastabstand | x | 298 | | | | |
| Arbeitsgangbreite | A_{st} | 2955/3075 | | | | |
| RX 50-13 | Neigwinkel | α β | 3/6 | | | |
| | Radstand* | y | 1079/1112/1178 | | | |
| | Gesamtbreite | b_1 SE | 996 | | | |
| | | V | 993 | | | |
| L | | 1043 | | | 1205 | |
| Lastabstand | x | 325 | | | | |
| Arbeitsgangbreite | A_{st} | 3058/3180 | | | | |
| RX 50-15 | Neigwinkel | α β | 3/6 | | | |
| | Radstand* | y | 1129/1162/1228 | | | |
| | Gesamtbreite | b_1 SE | 996 | | | |
| | | V | 1037 | | | |
| L | | 1043 | | | 1205 | |
| Lastabstand | x | 325 | | | | |
| Arbeitsgangbreite | A_{st} | 3108/3230 | | | | |
| RX 50-16 | Neigwinkel | α β | 3/6 | | | |
| | Radstand* | y | 1129/1162/1228 | | | |
| | Gesamtbreite | b_1 SE | 996 | | | |
| | | V | 1037 | | | |
| L | | 1043 | | | 1205 | |
| Lastabstand | x | 330 | | | | |
| Arbeitsgangbreite | A_{st} | 3117/3239 | | | | |
| Palette 1000 x 1200 quer 800 x 1200 längs | A_{st} | 3117/3239 | | | | |

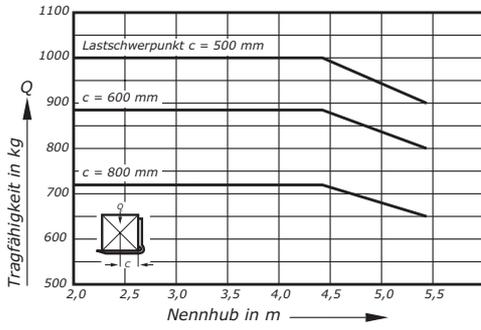
* = Hubgerüst vor/senkrecht/zurück



| NiHo-Hubgerüst | | | Dreifach-Hubgerüst | | | | Dreifach-Hubgerüst, schmal | | | | | |
|----------------|----------------|-----------|--------------------|-----------|----------------|-----------|----------------------------|----------------|-----------|----------------|----------------|-----------|
| 430 | 2775-3475 | 3575-4075 | 4020-4470 | 4620-4920 | 5070-5520 | 5620-5920 | 6070-6370 | 4020-4320 | 4470-4770 | 4920-5220 | 5370-5770 | 5920-6370 |
| 260 | 1860-2210 | 2260-2510 | 1860-2010 | 2060-2160 | 2210-2360 | 2460-2560 | 2610-2710 | 1860-1960 | 2010-2110 | 2260-2260 | 2310-2510 | 2560-2710 |
| | 1230-1580 | 1630-1880 | 1230-1380 | 1430-1530 | 1580-1730 | 1830-1930 | 1980-2080 | 1230-1330 | 1380-1480 | 1530-1630 | 1680-1880 | 1930-2080 |
| 080 | 3425-4125 | 4225-4725 | 4670-5120 | 5270-5570 | 5720-6170 | 6270-6570 | 6720-7020 | 4670-4970 | 5120-5420 | 5570-5870 | 6020-6420 | 6570-7020 |
| | 3/6 | | | | 3/5 | | | | | | | |
| | 997/1030/1096 | | | | 1017/1050/1105 | | | | | | | |
| | 998 | | | | 1062 | | | | | | | |
| | 1006 | | | | 1098 | | | | | | | |
| | 298 | | | | 298 | | | | | | | |
| | 2960/3080 | | | | 2980/3100 | | | | | | | |
| | 3/6 | | | | 3/5 | | | | | 3/5 | | |
| | 1079/1112/1178 | | | | 1099/1132/1187 | | | | | 1099/1132/1187 | | |
| | 996 | | | | 1186 | | | | | 1073 | | |
| | 993 | | | | 1127 | | | | | 1005 | | |
| | 1043 | | | | 1205 | | | | | - | | |
| | 325 | | | | 325 | | | | | 325 | | |
| | 3058/3180 | | | | 3082/3199 | | | | | 3082/3199 | | |
| | 3/6 | | | | 3/5 | | | 3/5 | | | 3/4 | |
| | 1129/1162/1228 | | | | 1149/1182/1237 | | | 1149/1182/1237 | | | 1149/1182/1225 | |
| | 996 | | | | 1186 | | | | | 1073 | | |
| | 1037 | | | | 1139 | | | | | 1049 | | |
| | 1043 | | | | 1205 | | | | | - | | |
| | 325 | | | | 325 | | | | | 325 | | |
| | 3108/3230 | | | | 3128/3249 | | | | | 3128/3249 | | |
| | 3/6 | | | | 3/5 | | | 3/5 | | | 3/4 | |
| | 1129/1162/1228 | | | | 1149/1182/1237 | | | 1149/1182/1237 | | | 1149/1182/1225 | |
| | 996 | | | | 1186 | | | | | 1073 | | |
| | 1037 | | | | 1139 | | | | | 1049 | | |
| | 1043 | | | | 1205 | | | | | - | | |
| | 330 | | | | 330 | | | | | 330 | | |
| | 3117/3239 | | | | 3137/3259 | | | | | 3137/3259 | | |

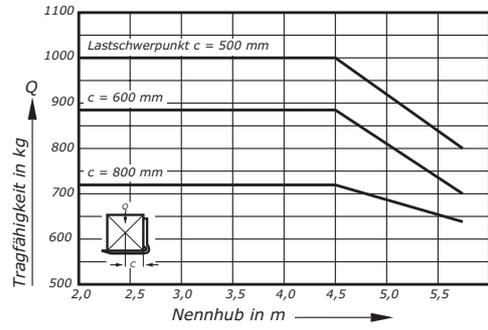
Der in diesem Prospekt abgebildete Gabelstapler enthält zum Teil Sonderausstattungen, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.

Tragfähigkeiten RX 50-10 Tele / NiHo-Hubgerüst



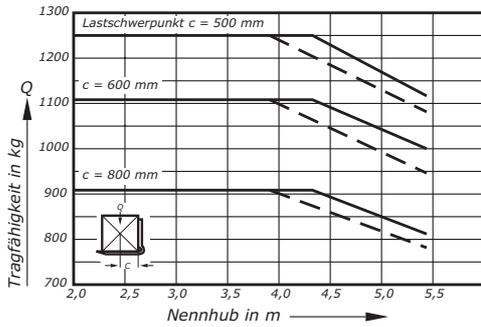
Superelastik/Vollgummi —————

Tragfähigkeiten RX 50-10 Dreifach-Hubgerüst



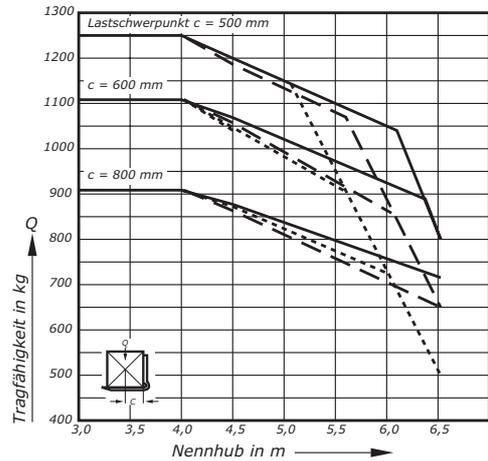
Superelastik/Vollgummi —————

Tragfähigkeiten RX 50-13 Tele / NiHo-Hubgerüst



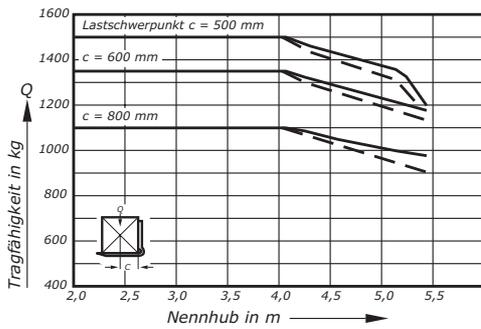
Superelastik/Vollgummi —————
Luft - - - - -

Tragfähigkeiten RX 50-13 Dreifach-Hubgerüst



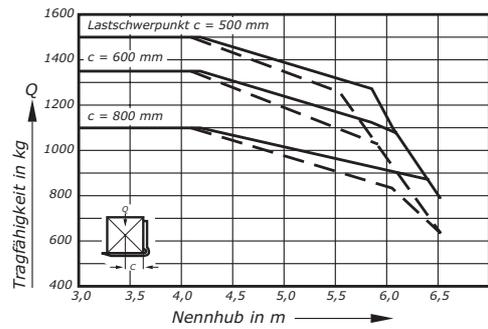
Superelastik/Vollgummi —————
Luft - - - - -
Dreifach schmal; SE ······

Tragfähigkeiten RX 50-15 Tele / NiHo-Hubgerüst



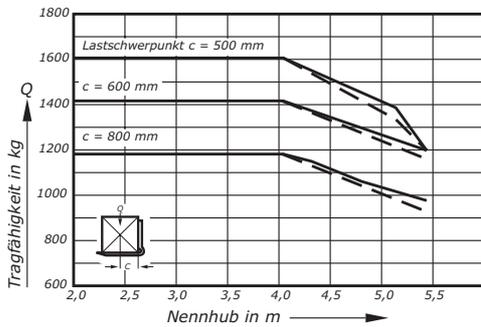
Superelastik/Vollgummi —————
Luft - - - - -

Tragfähigkeiten RX 50-15 Dreifach-Hubgerüst



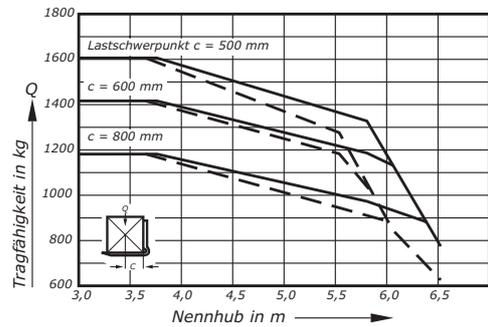
Superelastik/Vollgummi —————
Luft - - - - -

Tragfähigkeiten RX 50-16 Tele / NiHo-Hubgerüst



Superelastik/Vollgummi —————
Luft - - - - -

Tragfähigkeiten RX 50-16 Dreifach-Hubgerüst



Superelastik/Vollgummi —————
Luft - - - - -

Technische Daten

Elektro-Gabelstapler

RX 50-10 / RX 50-13 / RX 50-15 / RX 50-16.

■ Antrieb.

Der mit 24 Volt angetriebene Drehstrommotor wirkt direkt auf das gelenkte Hinterrad des RX 50 und steht für hohe Leistungsfähigkeit und Fahrdynamik.

Der Drehstromantrieb (ASM-Technik) sorgt für einen spritzigen Antritt und hohe Steigfähigkeit.

Durch seine komplette Kapselung und den Wegfall der Kohlebürsten ist der Antriebsmotor wartungsfrei. Das spart Wartungskosten.

Die Kraft des Motors wirkt am langen Hebelarm immer in Fahrtrichtung des Hinterrades für einen optimalen Wirkungsgrad. Bei häufiger und enger Kurvenfahrt werden je nach Arbeitsspiel bis zu 30% weniger Energie verbraucht im Vergleich zum Zwei-Motoren-Vorderradantrieb.

Zudem eignet sich der Antrieb für das Freiboxen festgekeilter Paletten in Containern, Waggons oder LKWs.

Der Motor kann durch seine elektrische Nutzbremse beim Loslassen des Gaspedals je nach Einsatz bis zu 15% Energie in die Batterie zurückspeisen und somit die Nutzungsdauer einer Batterieladung um bis zu 1,5 Stunden verlängern. Dadurch ist oft ein Batteriezwischenladen oder -wechseln überflüssig sowie eventuell der Einsatz einer kleineren Batterie möglich.

Verschleißfreies elektrisches Bremsen führt weiterhin zu bis zu 90% weniger Abrieb der Bremsbeläge und verringert die Wartungskosten.

Feinfühliges Fahren bei optimaler Energieausnutzung gewährleistet die STILL-Steuerung. Sie ermöglicht zusätzlich das Halten ohne Bremsenbetätigung an der Rampe für mehr Sicherheit und Fahrkomfort.

Die Fahrsteuerung liegt geschützt im Heckgewicht und ist direkt mit diesem verbunden. Die Wärme des Steuergerätes wird großflächig in das Heckgewicht abgeleitet. Diese Anordnung führt zu einer sehr guten Kühlung ohne zusätzliche Lüfter und macht das Arbeiten angenehm leise und zuverlässig.

Die Anpassung der Fahrgeschwindigkeit abhängig vom Lenkeinschlag erhöht die Fahrsicherheit und schont die Last.

■ Elektrische Anlage.

Die elektrische Anlage des RX 50 arbeitet digital und tauscht Informationen zwischen den elektrischen Baugruppen über ein auch in der Automobilindustrie erfolgreich eingesetztes CAN-Bus-System aus. Die so reduzierte Anzahl von Kabeln und Steckverbindungen verbessert die Betriebssicherheit und ermöglicht über bereits vorbereitete Anschlüsse die einfache Nachrüstung weiterer elektrischer Verbraucher.

■ Hubgerüst.

Das STILL Freisichthubgerüst ist am Rahmen hoch gelagert und unten mit der Vorderachse verbunden. Durch diese weit auseinander liegenden Punkte erhält das Hubgerüst eine sehr hohe Steifigkeit ohne Verdrehung der Mastprofile. Je nach Einsatz bietet sich die Teleskop-, NiHo- oder Dreifach-Bauweise an:

● Teleskop:

Eine für viele Einsätze geeignete, kostengünstige Hubgerüstausrüstung mit voller Mastdurchsicht.

● NiHo:

Ergänzt den Teleskopmast durch einen zusätzlichen mittleren Vollfreihubzylinder, um unter niedrigen Decken hoch zu stapeln für eine Raumausnutzung bis unter das Dach.

● Dreifach:

Für den Einsatz bei niedrigen Türdurchfahrten aber großen Hubhöhen für eine Lagerausnutzung bis unter das Dach.

Die ineinander geschachtelten Doppel-T-Hubgerüstprofile mit den integrierten Hubzylindern und dahinter laufenden Hubketten ergeben in Verbindung mit den schlanken Profilen des

Gabelträgers beste Freisicht. Die Hydraulikschläuche sind im Schattenschatten der Hubgerüstprofile ohne Schlauchtrommeln geführt für sichtoptimierten, verschleißfreien Betrieb auch mit Anbaugeräten.

■ Achsvorschub.

Die Veränderung des Radstandes um ca. 100 mm erfolgt durch einen Mittelzylinder an der Vorderachse. Durch diese Achsstandsverlängerung ergeben sich folgende Vorteile:

- mehr Fahrkomfort durch weniger Nickbewegungen und mehr Sicherheit beim Lasttransport.



- Sichere Übertragung der Antriebskraft auf den Boden durch mehr Anpressdruck des Hinterrades von bis zu 56% aufgrund des langen Hebels zur Vorderachse. Das erleichtert besonders die Rampenfahrt.

- Einsparung von unnötigem Mehrgewicht auf dem Hinterrad durch Gewichtsverlagerung für weniger Energieverbrauch und einen größeren Aktionsradius mit einer Batterieladung.

Vorteile des kurzen Radstandes:

- Größere Wendigkeit für eine bessere Lagerplatzausnutzung und weniger Rangierarbeit.

■ Hydraulische Anlage.

Die Drehzahlregulierung des Pumpenmotors durch die STILL-Steuerung erfolgt bedarfsgerecht und exakt über die Ventilhebel- oder Lenkradstellung und sorgt so für einen längeren Einsatz mit einer Batterieladung.

Feinfühliges Bedienen der Hydraulik erhöht die Arbeitssicherheit durch millimetergenaues Heben. Die Pumpe saugt das Öl durch einen Saugfilter aus dem Tank, sodass alle hydraulischen Aggregate mit gereinigtem Öl versorgt werden. Dadurch reduziert sich der Verschleiß auf ein Minimum.

Auch die Hydraulik selbst verbessert den Energieverbrauch durch:

- den hohen Wirkungsgrad der Hydraulikpumpe gerade bei niedrigen Drehzahlen (z.B. beim Lenken). Bronzebeschichtete Anlaufscheiben mit sehr guten Gleiteigenschaften dichten über Strömungskanäle angepresst die Zahnräder gegen das Gehäuse ab und gewährleisten einen verlustfreien Ölstrom innerhalb der Pumpe.

- den Ersatz der Vorspannventile durch Lasthalteventile, sodass die Pumpe z. B. beim Neigen ohne Last keine hohen voreingestellten Ventilvorspannungen mit einem bestimmten Hydraulikdruck überwinden muss.

Das Prioritätsventil ist direkt mit der Pumpe verbunden, sodass Hydraulikschmittstellen und -schläuche entfallen. Leckagen werden vermieden und ein sicherer, sauberer Betrieb gewährleistet. Das gleiche gilt für ein Druckbegrenzungsventil für Anbaugeräte direkt am Ventilblock.

■ Fahrerplatz.

- Die niedrige Aufstiegshöhe, der große Fußraum und eine geneigte Flurplatte mit Antirutschbelag sorgen für einen schnellen und bequemen Auf- und Abstieg sowie eine entspannte Beinhaltung beim Fahren.

- Die stufenlos verstellbare Lenksäule mit dem kleinen Lenkrad sorgt für eine ergonomische Anpassung an den Fahrer und geringe Lenkbewegungen.

- Die Fußpedalanordnung wie im PKW kann wahlweise durch eine Doppelpedalanordnung ersetzt werden, um den RX 50 an die persönlichen Gewohnheiten des Fahrers für maximalen Warenumschlag anzupassen.

- Der V-N-R-Schalter am Ventilhebel (Heben und Senken) ermöglicht ein schnelles, komfortables Umschalten der Fahrtrichtung ohne Umgrreifen für ermüdungsfreies und konzentriertes Arbeiten auch bei langen Schichten.

- Das beheizte Display mit Uhr, Wartungs- und Batteriestandanzeige, sowie Fehlermeldungen gewährleistet eine ständige Kontrolle des Fahrzeugzustandes auch beim Wechsel von kalten zu warmen Einsatzorten.

- Mit 5 wählbaren Fahrprogrammen kann der Fahrer das Fahrverhalten des RX 50 jederzeit auf die Einsatzsituation oder seine Gewohnheiten abstimmen. Dazu kann jedes Programm noch einmal in sich genau an das Einsatzprofil angepasst werden um ein Optimum an Wirtschaftlichkeit und Umschlagleistung zu erreichen.



- Das Schutzdach des RX 50 bietet eine große Kopffreiheit auch für lange Fahrer, sowie eine optimierte Rundumsicht durch die auf den Fahrer ausgerichteten, um 30° gedrehten Schutzdachholmprofile.

■ Sicherheit.

Der RX 50 entspricht allen gültigen EG-Sicherheitsanforderungen und -vorschriften. Er erhält daher das „CE“-Kennzeichen.

■ Qualität.

Alle Stapler von STILL entsprechen der Qualitätsnorm ISO 9001. Sie werden sorgfältig konstruiert und gefertigt. Das verarbeitete Material wird nach strengen Maßstäben geprüft.

■ Service.

Das Wartungsintervall des RX 50 liegt bei 1000 Stunden oder 12 Monaten. Diese Intervalle sparen Wartungskosten gerade im 1-Schicht-Betrieb, da die 1000 Stunden in etwa der jährlichen Betriebsstundenzahl entsprechen.

Die schnelle Diagnose per Notebook und die gute Zugänglichkeit aller wartungsrelevanten Komponenten in Verbindung mit einer schnellen Verfügbarkeit aller benötigten Teile garantieren kurze Servicezeiten und einen hohen Nutzungsgrad.